



高品质塑料回收。一站式采购的交钥匙系统解决方案。

» 塑料的高效回收是塑料行业迈向循环经济之路上至关重要的一步。我们帮助您来设计、规划、制造、调试并交付您的塑料回收工厂，高效和人性化的设计是我们的首要目标。由于您只需通过一家供应商进行采购并实施您的整厂项目，您的产品质量和产量均可得以保障。

从源头到成品的核心部件和设备

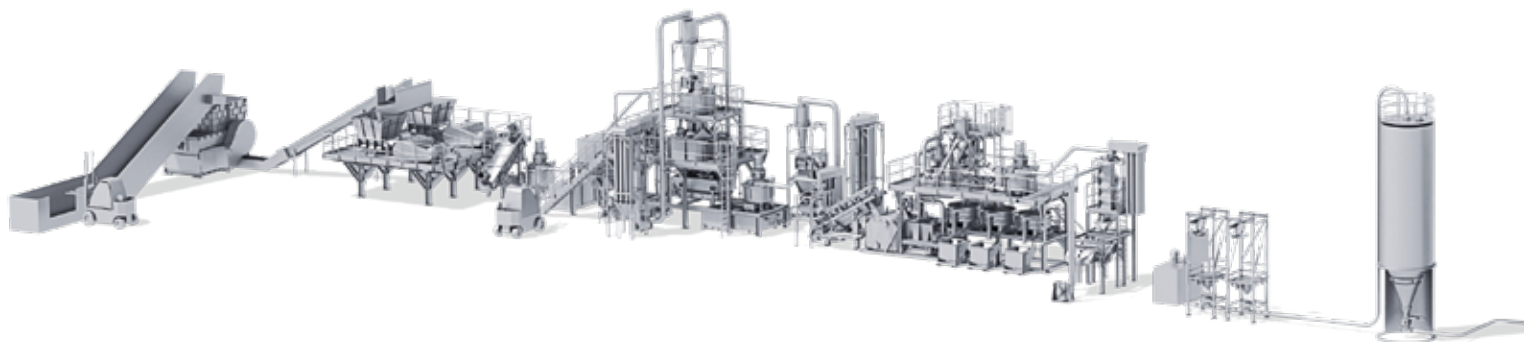
科倍隆是塑料加工行业的领军者之一，累积了多年的行业经验和独特的工艺秘诀。我们可以设计、开发和制造塑料回收系统中所需要的每一个核心部件和设备，并且经济高效地配置整体方案。我们可以提供不同的技术方案来进行破碎、研磨和压实（团粒）以及对混合污染型废料进行清洗、分离和干燥。针对每种回收应用我们都能提供专业的解决方案，从原料的输送、预混、喂料、挤出、共混改性、造粒、筛分、干燥和冷却，到最终成品的输送和处理。

我们可以根据您的需求来优化设计每个子流程，最终使其适配并无缝集成到整个流程中。科倍隆在交钥匙工程领域拥有悠久的历史，在全球各地不断成功投入使用并长期稳定运行的产线可靠地为客户提供高产量且优质的产品。

我们为何与众不同？

在您使用过科倍隆的系统和设备之后，您会很容易地发现我们与其他供应商的区别。首先，它们都是根据客户的具体需求进行量身定制的。其次，系统中所有的高品质核心部件都是由科倍隆自主研发并独立加工制造完成的。最后，从前期项目规划到最终设备调试，科倍隆全程提供方便、可靠、经验丰富的技术支持和服务。基于丰富全面的工艺知识，

我们可以帮助您设计整套全自动化系统——消耗尽可能少的能源，收获更高的产量和效率，最终加工生产出满足客户需求的高性能、高品质再生塑料。我们的服务范围还远不止如此。通过全球服务网络的支持以及包括回收创新中心在内的全球测试中心，科倍隆不断提高和改进我们的系统、设备和系统的性能，提升您的体验。

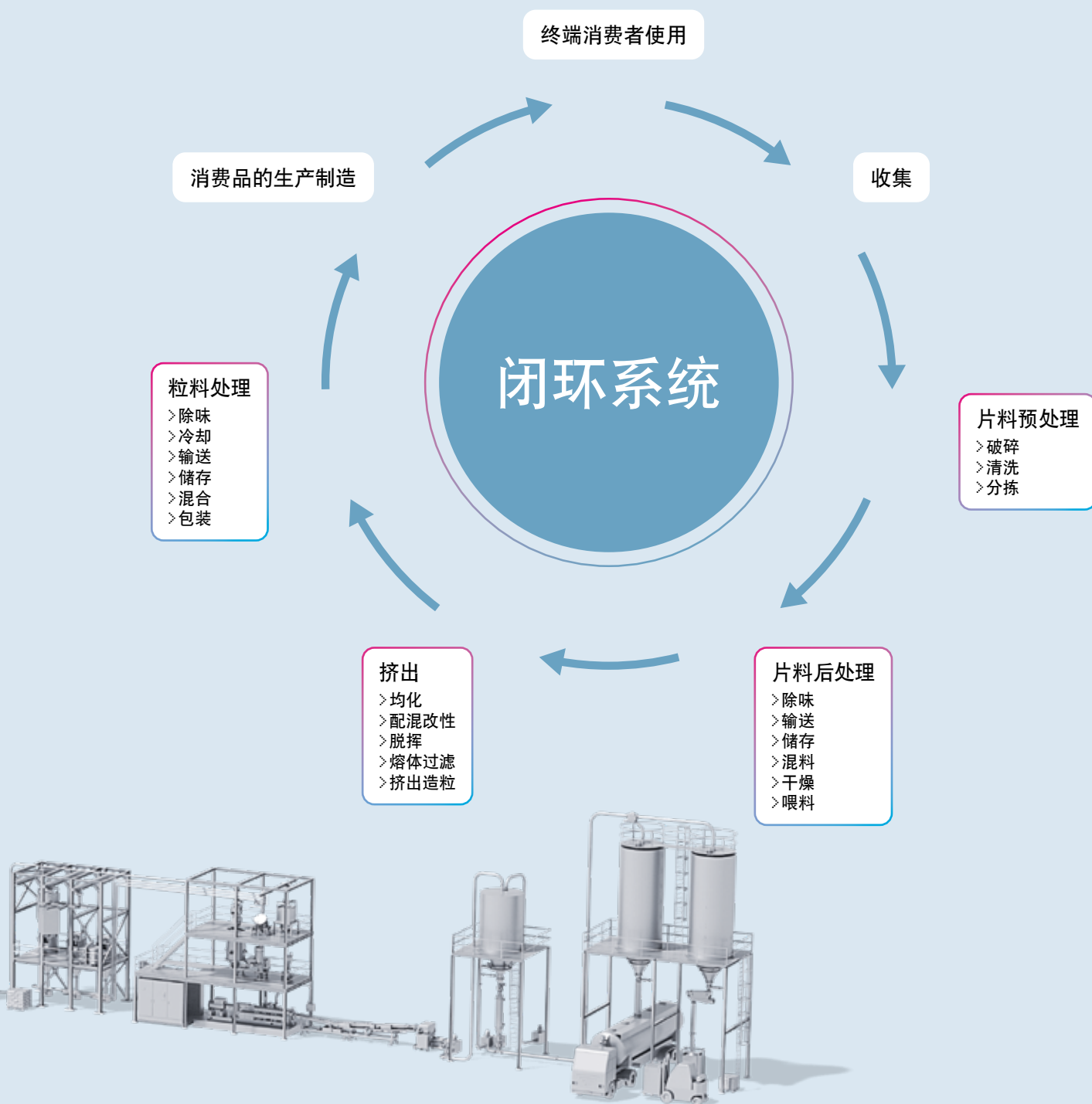


塑料回收的闭环解决方案

塑料行业正在努力向循环经济之路发展。科倍隆正是为企业提供实现这一目标所需的技术支持。我们提供的出众高效的可持续工艺解决方案和技术，全面涵盖了塑料回收的各类应用，将提高企业实现其经济，生态和社会目

标的能力，以续航未来的可持续发展。科倍隆特别开发了BlueValue回收工艺，来帮助我们的客户节约资源、避免浪费、降低能耗、减少碳足迹。

› 科倍隆的工艺秘诀



工艺

消费品废料（日杂料）和工业废料的机械回收

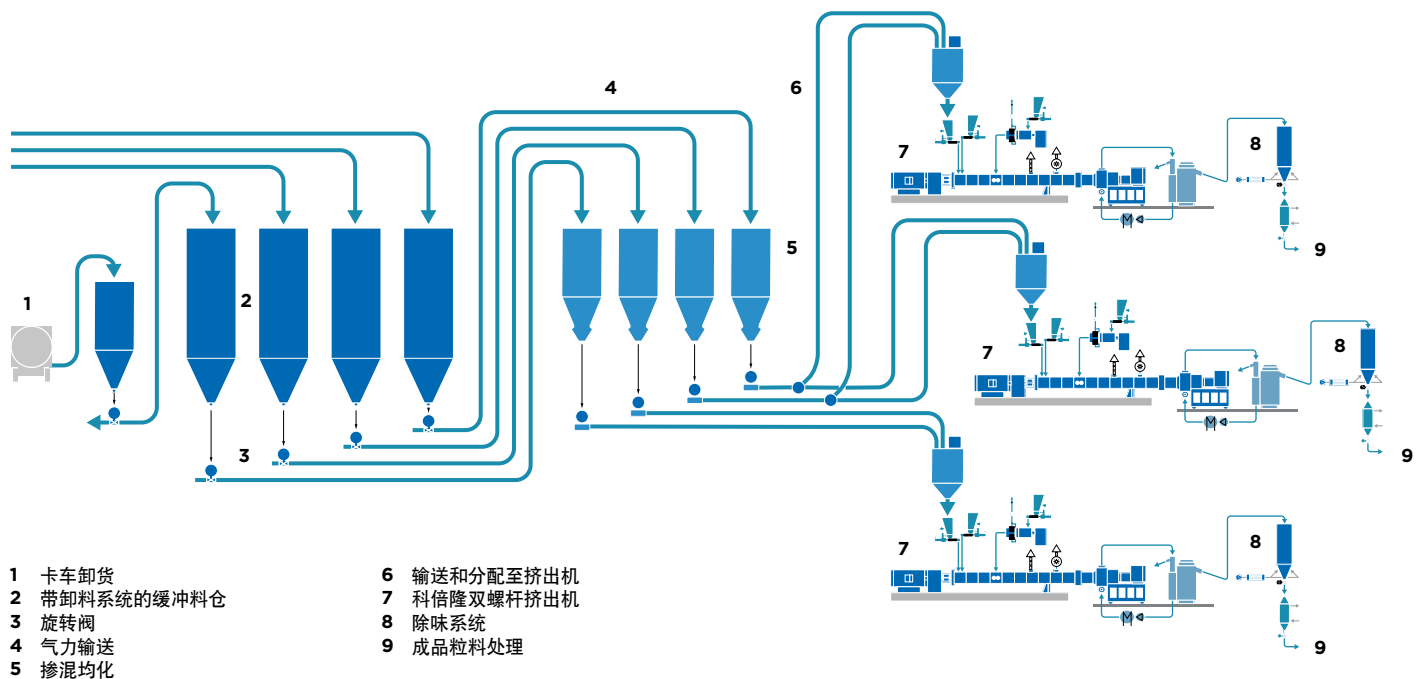
科倍隆可以为消费品废料（日杂料）和工业废料的机械回收提供丰富的工艺和技术方案。在机械回收时，塑料的分子链保持完整不会被破坏，这是保证整个过程节能的基础。除消费品包装废料的回收外，科倍隆工

艺的创新性进一步体现在闭环的多层薄膜循环利用。另一项工艺创新是在原生的聚烯烃生产过程中添加一定比例的再生料。

消费品包装废弃物的回收再生

很大一部分的消费品塑料废弃物都来源于生活中形形色色的塑料包装。这类混合塑料废弃物必须经过预分拣、粉碎、清洗、干燥和进一步筛选，之后，分拣出的单类废塑料才能应用科倍隆的回收再生技术做进一步处理。输送、干燥、均化和除味后的废塑料连同添加剂、填料和增强材

料一起，通过高精度的科倍隆槽侧喂料机喂入双螺杆挤出机中，经过熔融、均化和脱挥后最终制成再生塑料粒子，气力输送到所需的位置。再生料经过进一步除味、掺混均化、除尘和打包后进行装运。



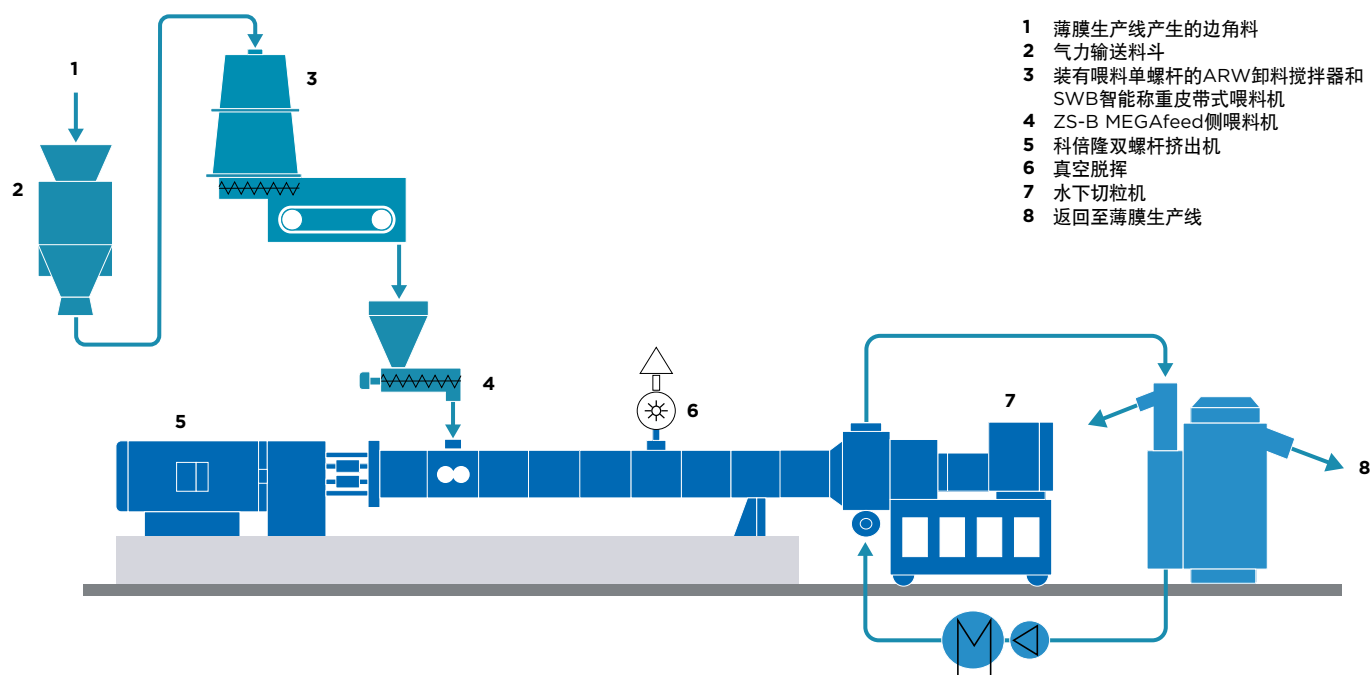
为何选择科倍隆的解决方案？

- › 柔和加工物料，得到高质量成品
- › 高度可靠的技术和工艺解决方案
- › 实现高产量
- › 高效的工艺流程（整个系统能耗小，资源利用率高）
- › 交钥匙解决方案——从工程设计到系统调试，流畅地整合所有工艺步骤
- › 系统自动化程度高
- › 成熟可靠的PCR碎片输送方案，包括旋转阀、脱挥装置、混合器和干燥器的选型
- › ZS-B MEGAfeed侧喂料机可用于向挤出机中喂入堆积密度低至 20 kg/m^3 的塑料碎片和纤维
- › 高精度的科倍隆槽侧失重式喂料机，即便是堆积密度波动比较大的物料也能轻松应对
- › 物料在科倍隆双螺杆挤出机中被柔和地加工，停留时间短，分散效果突出，产品质量高
- › 科倍隆双螺杆挤出机的强效脱挥能力，再配合助脱挥剂的加入可使最终产品达到非常低的单体残留和气味
- › 脱挥系统可高效、安全去除残留溶剂，提高产品质量

› 多层复合薄膜回收

多层复合薄膜的回收长期以来都是行业内一个非常大的挑战，因为回收这些薄膜的成本很高并且很难实现无残留回收。科信隆针对性地开发出一

套新的闭环回收方案，可以在多层复合膜的生产过程中将边角料破碎后再喂入到薄膜挤出生产线，回收利用率达几乎100%，形成一个完美的闭环。



为什么要选择科信隆的解决方案？

- › 多层复合薄膜生产过程中产生的边角料可以被回收并重新喂入到薄膜生产线中，回收利用率高
- › ARW卸料搅拌器可安全挤出难以处理的堆积密度很低的薄膜破碎料
- › 采用紧凑设计的科信隆首创SWB智能称重皮带式喂料机可以降低生产整线高度，节省厂房投资

- › ZS-B MEGAfeed侧喂料机能稳定可靠地将薄膜碎片喂入到ZSK双螺杆挤出机中
- › 科信隆双螺杆挤出机出众的均化和分散效果可作用于多种聚合物
- › 科信隆双螺杆挤出机强大的脱挥能力可有助于达到超高的产品质量
- › 在产量非常高时也可以实现物料的柔和加工，持续保障产品质量

案例分享

一位客户在安装了科信隆的多层复合薄膜回收系统之后，成功将回收后的工业废料（如边角料和不合格品）重新加入到薄膜挤出生产线中。与传统的单螺杆挤出回收工艺相比，该工艺不仅为客户节能30%，而且生产出的薄膜质量也非常好。通过将大量的工业废料回收再利用，客户的生产也更加符合环保减碳的理念。

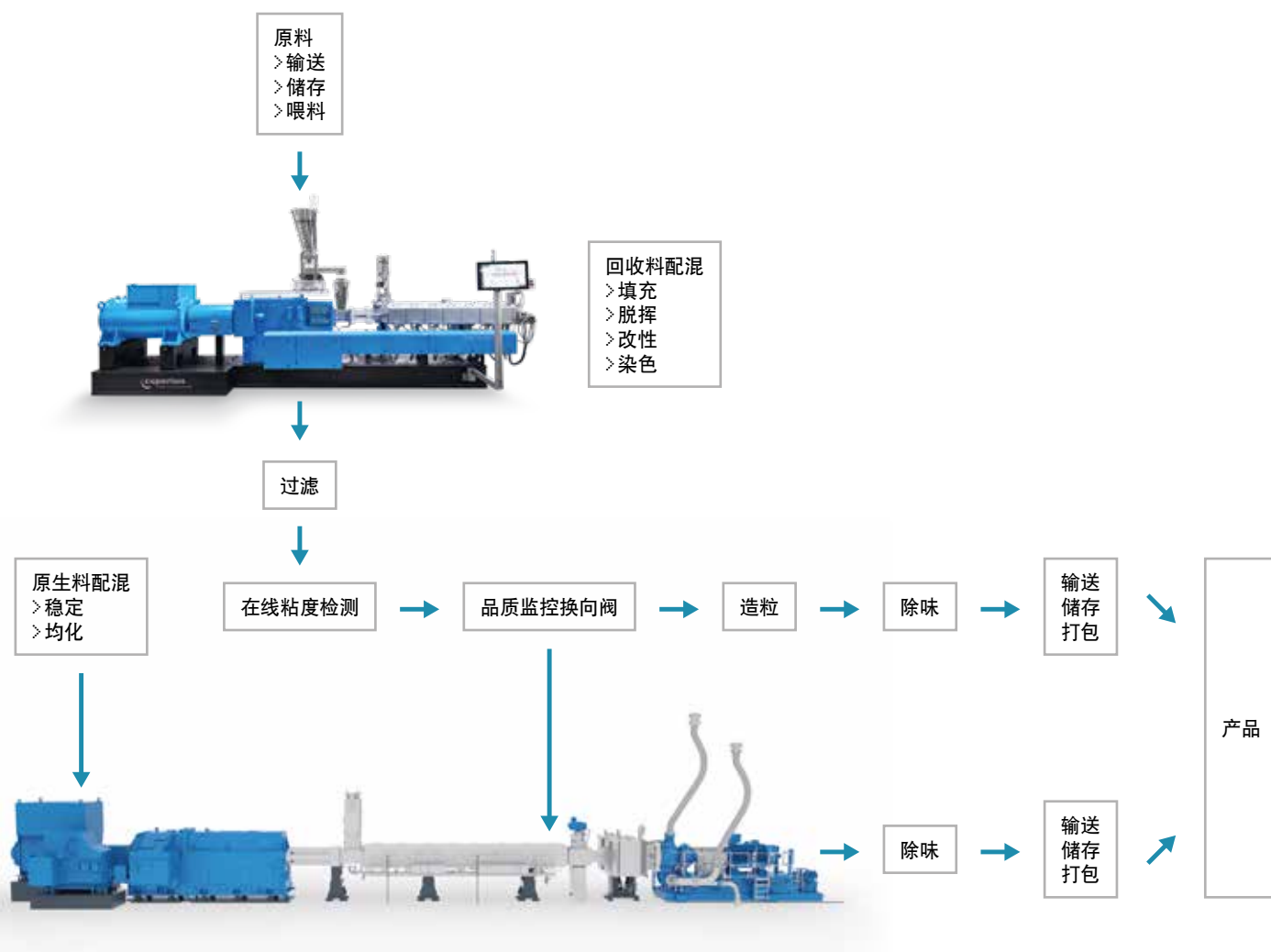


回收工艺流程

在生产原生聚烯烃过程中加入一定的机械回收再生料

在生产原生聚烯烃过程中加入一定的机械回收再生料的传统工艺分为三个步骤，原生料的准备；塑料废品的机械回收、熔融过滤和切粒；原生料和再生料的共混。科倍隆的工艺创新方案可以简化并优化繁琐的工艺

流程，将机械回收和过滤后的再生料以熔体的方式直接喂入到原生料挤出机中进行两种熔体的混合，无需进行造粒再混，这样可以节省中间造粒过程中的能耗。



为什么要选择科倍隆的解决方案？

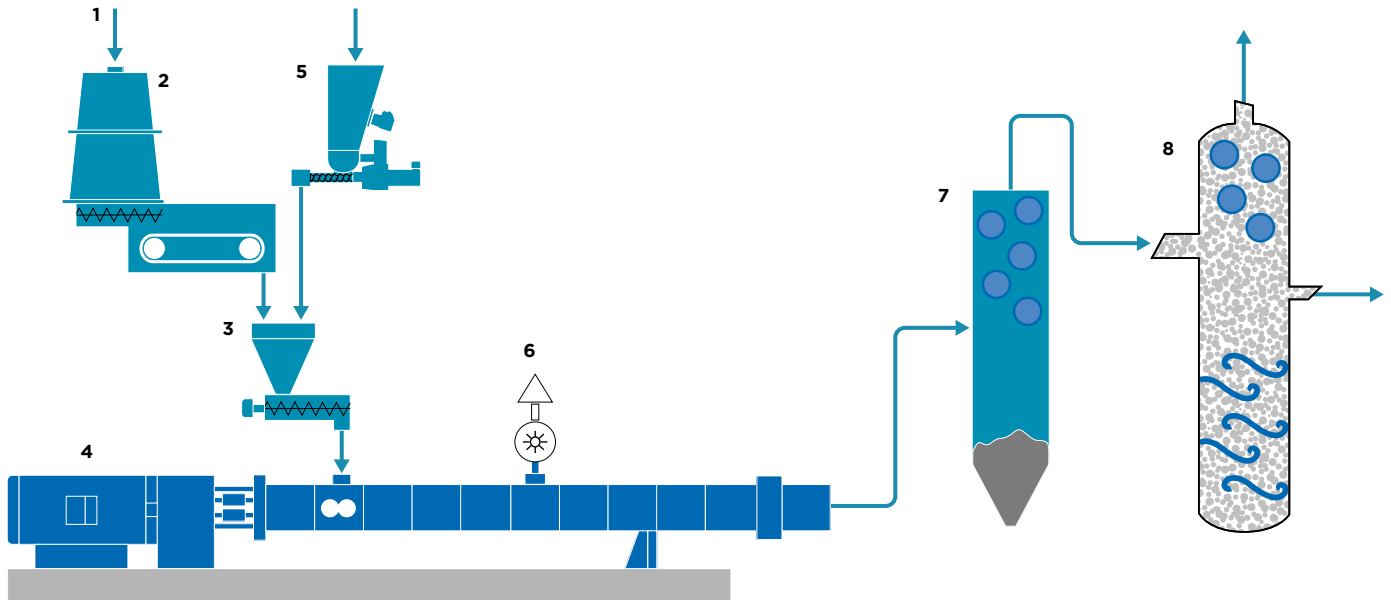
- 降低生产和物流成本
- 不需要经过PCR再生料和原生料的再次熔融，聚烯烃原生料和再生料共混只需要经过一次加热，尽可能地降低了能量损耗
- 在线质量检测和评估，保证 PCR再生料的质量
- 可以自由灵活地调整最终产品，除了可以生产原生料与再生料的共混牌号之外，还可以单独生产原生料和单纯的PCR再生料

- 只需要对当前挤出机生产线进行小幅改造，您现有的聚烯烃生产工厂就可以使用科倍隆的回收工艺技术
- 科倍隆是聚烯烃行业的领军者之一，我们拥有丰富全面的工艺技术知识

化学回收

塑料废品回收是一项艰巨的任务，因为消费品的包装塑料中含有非常多的杂质，所以包装废料回收是现实生活中尤其复杂的工艺过程，而将这些废料回收转化成化学品、蜡或者液体能源更是一项高难度的考验和挑战。科信隆在众多挑战和机遇前，凭借自身持续可靠的创新和经济环保的方案，在化学回收领域绽放光芒。

- 1 消费后的塑料片材喂入
- 2 单螺杆式ARW排料搅拌装置和智能皮带式喂料机
- 3 ZS-B MEGAfeed侧喂料机
- 4 科信隆双螺杆挤出机
- 5 用于添加剂喂入的失重式喂料机
- 6 真空脱挥装置
- 7 反应釜
- 8 蒸馏器



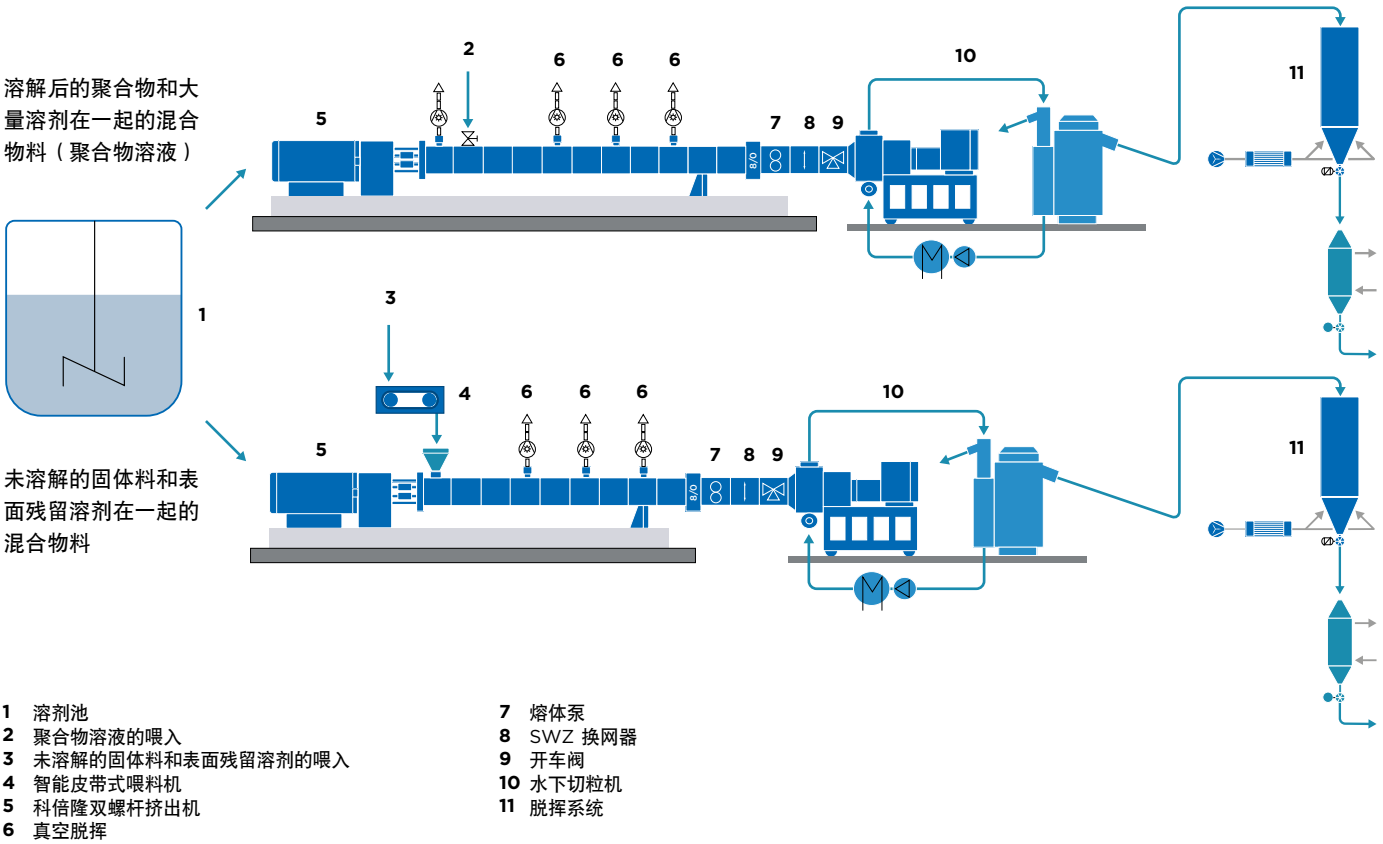
为什么要选择科信隆的解决方案？

- › 产量范围从100 kg/h到20 t/h
- › FLUIDLIFT® ecodry 工艺只需要经过一步就能高效脱除物料表面的水分，大幅减轻挤出机真空系统的负荷，降低了整体系统的能耗
- › 采用ARW搅拌装置，DSR螺杆输送喂料装置和精确计量的智能皮带式喂料机可以将难以处理的物料精确地喂入到挤出机中，即使在回收料堆积密度波动很大的情况下，也能将物料稳定地喂入到反应釜中
- › 即使处理堆积密度低至20 kg/m³的回收破碎片材或回收破碎纤维，ZS-B MEGAfeed侧喂料装置也能完全胜任，帮助客户提高经济效益
- › 科信隆独创计量式喂料机可以精确控制添加剂（如催化剂）的喂入量
- › ZSK双螺杆挤出机的能量耗散性能更优。与不采用挤出机或者采用单螺杆挤出机的回收方案相比较，ZSK双螺杆挤出机的能耗更低
- › 更加高效的升温工艺。ZSK双螺杆挤出机主要通过内部剪切和摩擦产生热量来实现物料的快速升温 and 熔融，与单纯地通过外部热传递进行加热相比，升温熔融过程更为高效
- › 更显著的均化效果。各种不同品类、不同粘度的物料和助剂都能在ZSK双螺杆挤出机内部得到充分地熔融和均匀混合
- › 更加高效的脱挥工艺。ZSK双螺杆挤出机可以有效去除物料中残留的水分以及PVC分解后产生的氯化物，为后续的裂解工艺提供更为有利的工艺条件

工艺

溶剂法回收应用

综合考虑能源效率和成本效益以及最终的产品品质，溶剂法回收工艺是无可替代的。



为什么要选择科倍隆的解决方案？

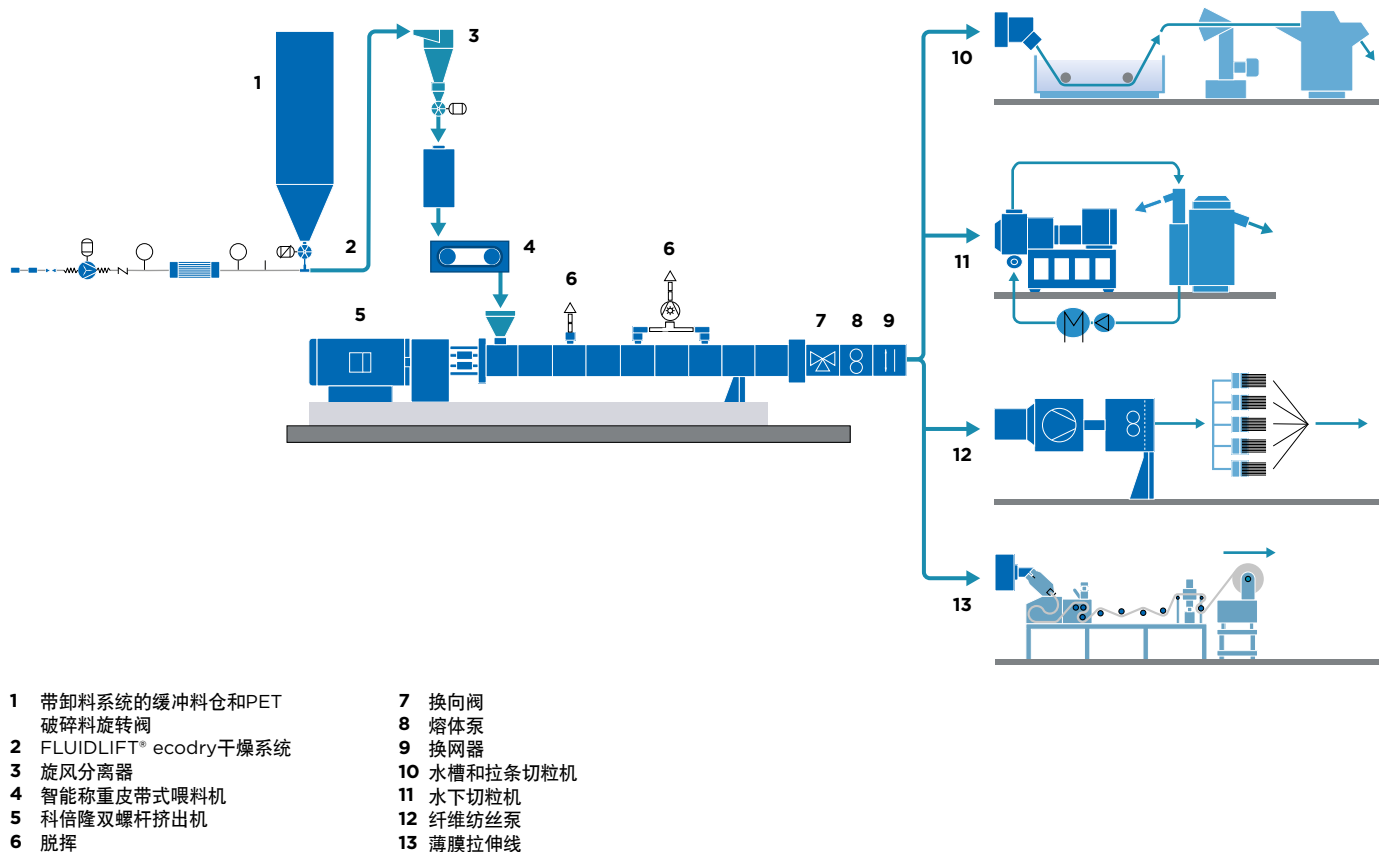
- 挤出机上下游各散装物料的输送和均化，包括破碎料的储存，稳定可靠的料仓卸料、掺混和温和的气力输送
- 科倍隆双螺杆挤出机的脱挥效果好，产品品质高

- 物料经过脱挥之后直接进行造粒，可以高效、安全地去除溶剂残留，提高产品质量

>PET回收

PET是一种高附加值材料，在塑料行业通往循环经济的进程中日益重要。无论您的PET回收方式是瓶到瓶，瓶到膜/片，瓶到纤维，或是其他物料

来源，PET都具有出色的回收性能。它被广泛地用于一次性和可重复使用的瓶子——并凭借回收押金制——持续创造价值



为什么要选择科倍隆的解决方案？

- > 产量可高达10 t/h
- > 更高的产品品质源于更加柔和的物料加工方式，科倍隆双螺杆挤出机兼具停留时间短、脱挥强效和优异的分散能力
- > 使用科倍隆回收技术并在SSP(固相增粘)反应器中进一步去除杂质后生产出的PET回收颗粒，已获得美国食品和药物管理局(FDA)的批准，可直接用于食品接触，粘度值完全达标
- > 原料和各种回料（研磨料，团聚料，碎片料）可同时加工，即使粘度不同
- > 与传统的PET回收工艺相比，节省了运营成本并降低了能耗，同时也能降低物流费用

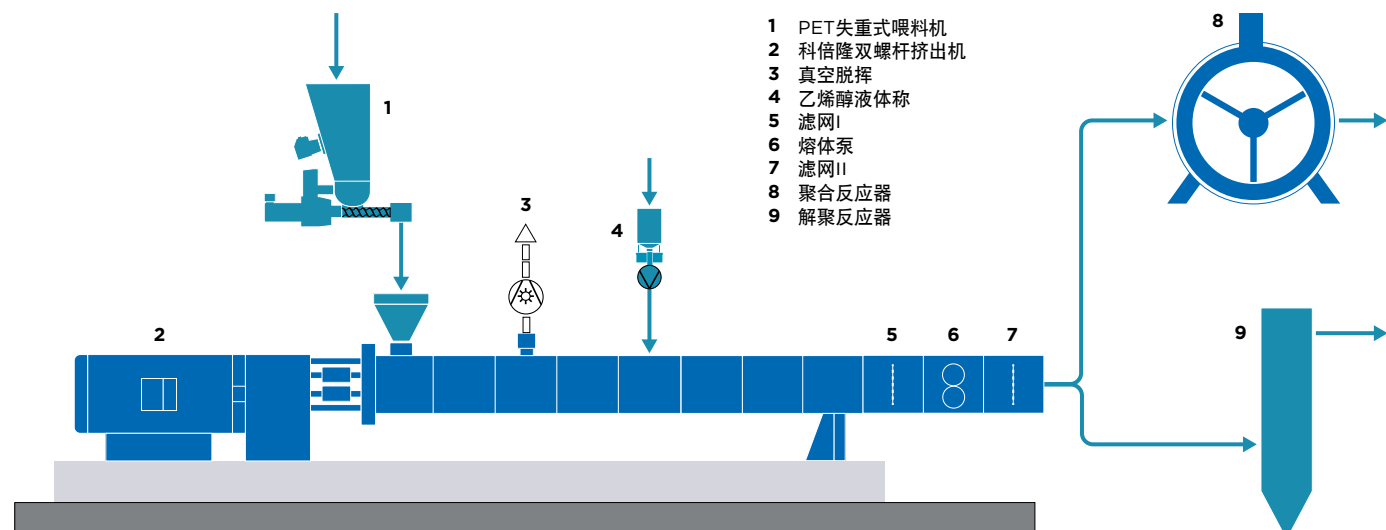
- > FLUIDLIFT® ecodry干燥这个工艺步骤，能有效干燥瓶片料的表面水分并进行输送，大幅降低挤出机的真空系统的负荷，让整体工艺流程更加节能
- > 高精度的科倍隆侧喂料解决方案——即使有物料经过预热后温度比较高，也不会影响喂料机的性能
- > ZS-B MEGAfeed侧喂料机，可以实现塑料碎片和纤维的稳定喂入，即使堆积密度低至20kg/m³，依然可以保量供料
- > 科倍隆双螺杆挤出机的高比扭矩，可以进行低温加工，进而实现更低的粘度降
- > 高灵活性，科倍隆双螺杆挤出机良好的自清洁能力，支持生产过程中配方和颜色的快速更换

回收工艺流程

PET醇解

这个过程可以在科倍隆双螺杆挤出机内将乙烯醇均匀混合到PET熔体中，进而打开PET分子链，降低了分子量和粘度。由此，熔体可以被非常精细地过滤，同时杂质更容易被去除。根据应用需要，熔体的用途有两种

选择，它可送入缩聚反应器，与原生PET物料共同均化以进行PET的重新扩链。或者也可进一步解聚纯化为BHET，然后再聚合回PET。



为什么要选择科倍隆的解决方案？

- 产品品质更高，因为科倍隆的双螺杆挤出机可以实现物料柔和加工，停留时间也较短（约30秒）
- 单台设备产量高达10,000 kg/h
- 工艺流程能效更高，科倍隆双螺杆挤出机的工作原理是通过剪切和摩擦生热来对物料进行升温 and 熔融，而不是通过外部加热器的热传导进行升温熔融

- 与传统PET回收工艺相比，无需预干燥和结晶，节省了运营成本并降低了能耗，并减少了物流费用
- ARW卸料搅拌器，用于处理难度较高的物料的卸料
- 高精度科倍隆槽创称重技术，可用于各类型散装物料的喂料，包括各种不规则形状的材料

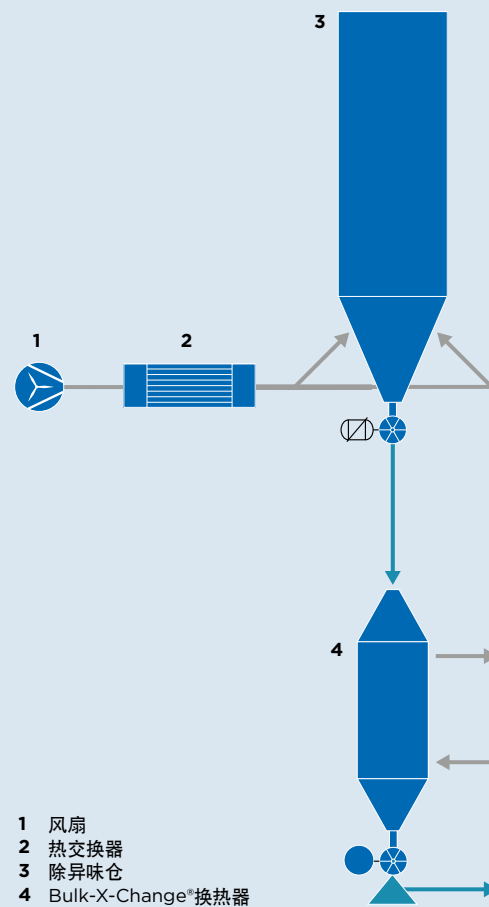
现有系统的升级改造

我们目前的系统可以进行改造，以适用在加工原生料的过程中混入一定比例的回收料。基于我们诸多的工艺工程专业知识，我们能够改造现行的技术和系统，允许高比例的再生料添加到您的塑料生产和加工中，且不会影响最终产品的质量。我们可以改造物料处理和喂料系统以适用回收料的使用；改造挤出机和切粒机，以提供所需的产品质量。通过实施我们全面的零浪费现代化措施，您可以将生产废料通过生产过程再利用。



> 除味系统

塑料回收再生料通常会伴有难闻的气味。如果它们要被用于制造新产品或者其他用途，就必须消除异味，以使回收再生料满足感官和机械性能的要求。科倍隆提供两种创新的异味消除方法，两种方法也可以结合使用以实现高效率：针对在科倍隆双螺杆挤出机内熔体状态下的脱挥和在固体状态下的除味系统。除味系统先对散装物料进行除味，然后再接着通过双螺杆挤出机对熔体进行连续脱挥。通过停留时间、温度和气量等参数的调整可以判断和优化产品质量。我们可根据客户的要求定制不同的系统，产能从每小时几百公斤到几吨不等。在某些情况下，科倍隆的 Bulk-X-Change® 换热器可用于加热或冷却回收料，以加速去除气味。除味系统的移动版本允许在现场进行密集测试，并有助于在任何塑料回收生产厂直接指定除味能力。



» 创新的工艺解决方案和技术。科倍隆工艺解决方案的关键来自于自身不断的技术创新。这些技术设计用于处理清洁生产废料以及混合和污染废料。我们提供解决方案用于成品物料的输送、预混、喂料、挤出、配混、造粒、分筛、干燥、冷却和包装。

科倍隆双螺杆挤出机

科倍隆双螺杆挤出机是每项塑料回收工艺的核心。科倍隆双螺杆挤出机具有强大的加工能力和高效脱挥性能，适用于各类塑料的节能回收。科倍隆挤出机能在保障高产量的同时也可靠地确保优异的产品质量。



» ZSK 70 Mc18双螺杆挤出机是回收各种塑料的理想选择



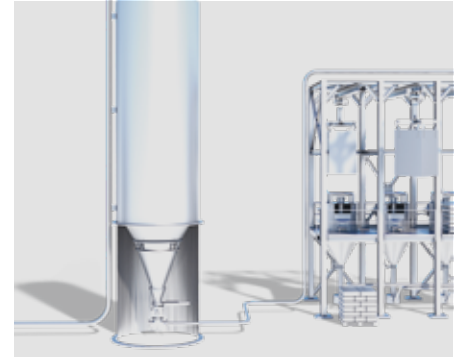
破碎机SML 60/100 SB 2

Herbold Meckesheim破碎机适用于湿式操作，通过螺旋输送机进行水平强制喂料，从而节省安装空间并轻松喂料。它的另一个优点是高产量：SB研磨机每小时可处理多达两吨聚烯烃或超过一吨的薄膜。SB破碎机也经常用于研磨PET瓶，或用在塑料回收中的清洗工厂。此外，该研磨机的特点是负载吸收均匀，能耗低，所有易损件都能轻松更换。



物料输送

由于再生材料（如再生料、薄片和纤维）成分的多样性，这部分材料的输送是一个难点。科倍隆有着数十年输送 10,000 多种散装材料的经验，这意味着我们非常熟悉这些挑战。我们的工艺工程师能为挤出工艺上下游（包括气力输送、卸料、均质、干燥、除味等）提供适合的解决方案。我们不仅将帮助确保您的工厂安全经济地运行，而且还可靠地制造出满足您需求的产品。



FLUIDLIFT® ecodry 干燥系统

这是一种高效的闪蒸干燥工艺，可减少清洗过程中回收再生料中残留的水分，在物料输送到挤出机的过程中完成干燥。在挤出之前，水分含量最多可降低5%，从而提高最终产品质量。



ARW卸料仓

这是一个带搅拌器的倒锥形筒仓，适用于流动较差的散装物料的卸料。可以与螺旋输送机或卸料气阀联合使用。特殊设计的锥形区域用于自由流动较差的材料防架桥并提高产品卸料的稳定性。



SWB智能皮带失重式喂料机

低高度失重式喂料机，可高精度地喂入大量散装物料。即使是流动特性比较差和低堆积密度的材料，如薄片和纤维，也能以很高精度进料。



ZS-B MEGAfeed侧喂料机

它是一种创新的侧喂料机，可以经济地回收各种塑料片状料以或者纤维料，即使是堆积密度低至20 kg/m³的物料也可以轻松应对。以前被认为喂料受限的那些物料，现在不但喂料量高，同时喂料更加稳定，这样挤出机的产量可以得到大幅提升。

» 测试中心。科倍隆和科倍隆楷创在全球拥有众多测试中心，可以帮助客户在确定投资之前对物料和工艺流程进行测试，并且解决相关的工艺瓶颈。

在输送、喂料、挤出和配混过程中所有涉及的物料特性、新的产品配方以及设备配置的调整，都可以在实验室内按照真实的生产工艺条件进行

模拟和测试。另外，通过我们配置的实验分析仪器和设备，产品的质量 and 性能都可以得到测试和分析。

循环经济的创新之路

为了引领研发和测试新的、可持续的产品和回收工艺，科倍隆特意设立回收研发中心，针对塑料回收和相关的课题进行研究。所有的回收工艺流程和步骤得以全面覆盖，包括原料的输送、预混、喂料、挤出、配混、切粒、筛分、干燥、冷却以及最终成品的输送和包装。我们的兄弟公司

Herbold Meckesheim也有一个用于上游工艺的实验中心，通过与其合作，科倍隆打通了整个塑料回收工艺的测试流程。在您做出任何回收应用的投资决策之前，都可以在我们的实验中心对整个流程进行测试和确认。

» 科倍隆的回收创新中心和遍布全球的测试中心



✧ 全球服务网络。科倍隆可以给客户提供全球化的服务支持来保障回收工厂持续、稳定、高效地运营。

科倍隆的服务远不止于维修和维护。为了实现设备高稳定性、优化效率并且让客户在面临激烈竞争时依然保有真正意义上的优势，设备需要由非常有经验的、专业的技术人员来进行维护。科倍隆在全球设有近30个

维修服务中心，超过350名现场服务工程师和技术人员，提供7天24小时热线服务，让您随时随地享受科倍隆的技术服务。

我们与您同在

服务热线

24/7

全球可享

服务中心

29

全球服务中心

服务网络

350

服务工程师和技术人员

✧ 科倍隆的服务网络给予客户全球化的支持



Coperion GmbH
Theodorstrasse 10
70469 Stuttgart, Germany
Tel.: +49 711 897-0
Fax: +49 711 897-3999

Coperion GmbH
Niederbieger Strasse 9
88250 Weingarten, Germany
Tel.: +49 751 408-0
Fax: +49 751 408-200

Coperion K-Tron Salina, Inc.
606 North Front Street
Salina, KS 67401, USA
Tel.: +1 785 825-1611
Fax: +1 785 825-8759

Coperion K-Tron Salina, Inc.
Sewell Office
590 Woodbury Glassboro Road
Sewell, NJ 08080, USA
Tel.: +1 856 589-0500
Fax: +1 856 589-8113

Coperion K-Tron (Schweiz) GmbH
Lenzhardweg 43/45
5702 Niederlenz, Switzerland
Tel.: +41 62 885-7171
Fax: +41 62 885-7180

info@coperion.com
www.coperion.com

> 欧洲

比利时, 卢森堡, 荷兰
Coperion N.V.
Industrieweg 2, 2845 Niel, Belgium
Tel.: +32 3 870-5100
Fax: +32 3 877-0710

法国
Coperion S.a.r.l.
56 boulevard de Courcerin
77183 Croissy-Beaubourg, France
Tel.: +33 164 801 600
Fax: +33 164 801 599

德国
Coperion GmbH
Germany West Office
Industriestrasse 71a
50389 Wesseling, Germany
Tel.: +49 2232 20700-10
Fax: +49 2232 20700-11

Coperion Pelletizing Technology GmbH
Heinrich-Krumm-Strasse 6
63073 Offenbach, Germany
Tel.: +49 69 989 5238-0
Fax: +49 69 989 5238-25

Coperion K-Tron Deutschland GmbH
Heinrich-Krumm-Strasse 6
63073 Offenbach, Germany
Tel.: +49 69 8300 899-0
Fax: +49 69 8300 9498

意大利
Coperion S.r.l.
Via E. da Rotterdam, 25
44122 Ferrara, Italy
Tel.: +39 0532 7799-11
Fax: +39 0532 7799-80

Coperion S.r.l.
Milan Office
Via XXV Aprile, 49
20091 Bresso (MI), Italy
Tel.: +39 02 241 049-01
Fax: +39 02 241 049-22

俄罗斯
ООО Coperion
Proezd Serebryakova 14,
Bld. 15, Office 219
129343 Moscow, Russian Federation
Tel.: +7 499 258 4206
Fax: +7 499 258 4206

西班牙, 葡萄牙
Coperion, S.L.
Balmes, 73, pral.
08007 Barcelona, Spain
Tel.: +34 93 45173-37
Fax: +34 93 45175-32

英国
Coperion Ltd.
Coperion K-Tron Great Britain Ltd.
Unit 4, Acorn Business Park
Heaton Lane
Stockport, SK4 1AS, United Kingdom
Tel.: +44 161 209 4810
Fax: +44 161 474 0292

> 亚洲

中国
Coperion (Nanjing)
Machinery Co. Ltd.
科倍隆(南京)机械有限公司
南京市江宁区吉印大道1296号
邮编: 211106
电话: +86 25 5278 6288
传真: +86 25 5261 1188

Coperion (Nanjing)
Machinery Co. Ltd.
Taiwan Branch Office
台北市松山区复兴北路201号7楼之2
邮编: 105403
电话: +886 2 2547 5267
传真: +886 2 2547 5980

Coperion International
Trading (Shanghai) Co. Ltd.
Coperion Machinery & Systems (Shanghai) Co. Ltd.
科倍隆国际贸易(上海)有限公司
科倍隆机械设备系统(上海)有限公司
上海市松江区洞泾镇沈砖公路6000号B1幢3层
邮编: 201619
电话: +86 21 6767 9505
传真: +86 21 6767 9108

Coperion K-Tron (Shanghai) Co. Ltd.
科倍隆楷创(上海)商贸有限公司
上海市松江区洞泾镇沈砖公路6000号B1幢3层
邮编: 201619
电话: +86 21 6767 9505
传真: +86 21 6767 9108

印度
Coperion Ideal Pvt. Ltd.
Ideal House, A-35, Sector 64
201307 Noida (U.P.), India
Tel.: +91 120 4299 333
Fax: +91 120 4308 583

日本
Coperion K.K.
4F, Leaf Square Shin-Yokohama Bldg.
3-7-3, Shin-Yokohama,
Kohoku-ku Yokohama,
Kanagawa 222-0033, Japan
Tel.: +81 45 595 9801
Fax: +81 45 595 9802

沙特阿拉伯
Coperion Middle East Co. Ltd.
Street # 327, Sector G, Block 2, Lot # 31
Jubail 2 Industrial City,
Kingdom of Saudi Arabia
Tel.: +966 13 510 4420
Fax: +966 13 510 4421

新加坡
Coperion Pte. Ltd.
Coperion K-Tron Asia Pte. Ltd.
8 Jurong Town Hall Road
#28-01/02/03 The JTC Summit
Singapore 609434
Tel.: +65 641 88-200
Fax: +65 641 88-203

> 美洲

南美洲
Coperion Ltda.
R. Arinos, 1000
RBCA - Royal Business Center
Anhanguera, Módulo 4
Parque Industrial Anhanguera
06276-032 Osasco - SP, Brazil
Tel.: +55 11 3874-2740
Fax: +55 11 3874-2757

美国, 加拿大, 墨西哥, NAFTA
Coperion Corporation
590 Woodbury Glassboro Road
Sewell, NJ 08080, USA
Tel.: +1 201 327-6300
Fax: +1 201 825-6494

Coperion Corporation
Wytheville Office
196 Appalachian Drive
Wytheville, VA 24382, USA
Tel.: +1 276 228-7717
Fax: +1 276-227-7044

Coperion Corporation
Houston Office
5825 North Sam Houston Pkwy West
Suite 250
Houston, TX 77086, USA
Tel.: +1 281 449-9944
Fax: +1 281 449-4599

科倍隆官方微信



欲了解科倍隆公司全球网点的更多信息,
请访问: www.coperion.com